

## Procès verbal d'essai

### Absorption en salle réverbérante Normes ISO 354 - ISO 11654 - ISO 9613-1 - ISO 1793-1-3

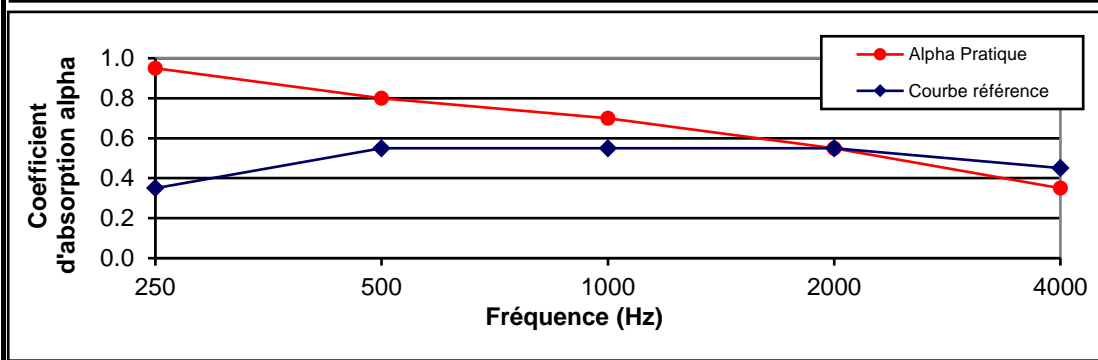
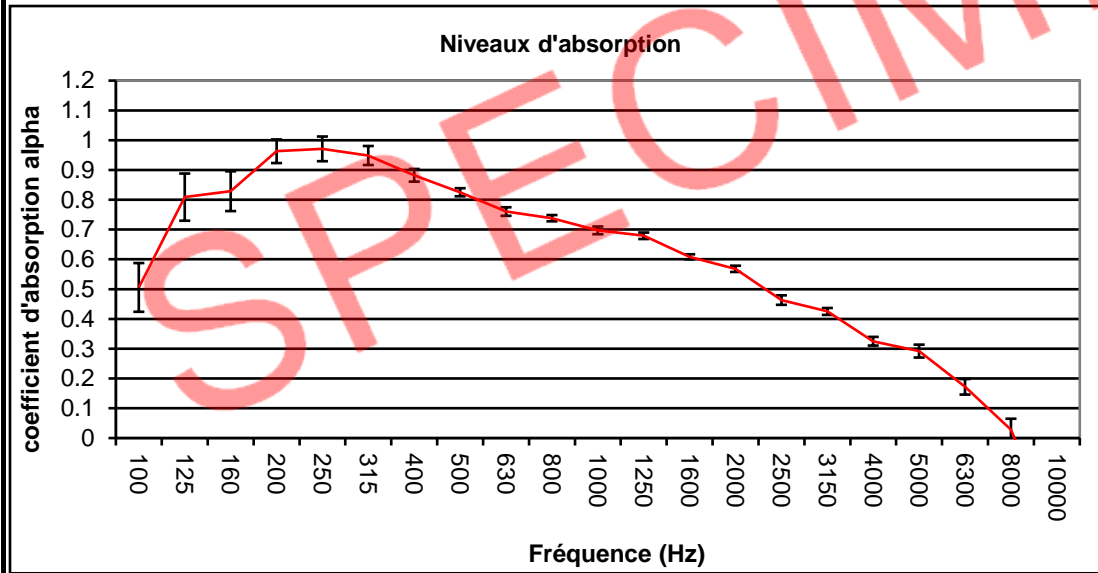
N° d'affaire : A160645 Client : Sonnier Date d'essai : 14/12/2016 Lieu : CTTM Opérateur(s) : B. Gaulin	Nom	Fonction	Date	Signatures
	Rédaction	B. Gaulin	Technicien de mesures	14-déc-16
	Vérification	F. Fohr	Chargé d'affaires	14-déc-16

2 / Matériau	3 / Conditions de mesures
<b>Référence échantillon :</b> Strat microperfo diam 8	<b>Instrumentation :</b>
<b>Description du matériau :</b> 6 panneaux de 1.2m x 1.5m juxtaposés	Voie Capsule Préampli Ampli Type de capsules : BK 4943 champs diffus
<b>Description du montage :</b> lame d'air de 100mm et 100mm de laine de roche posée au sol	1 1A985 1O981 1A805 Boules anti-vent : non
<b>Dimensions de l'échantillon :</b> Longueur : 3.60 m Largeur : 3.00 m Epaisseur : NC mm Aire : 10.8 m <sup>2</sup>	2 1A986 1O982 1A805 Source étalon : 1E209
<b>Commentaires / remarques :</b> Montage conforme aux prescriptions de la norme ISO 354	3 1A987 1O983 1A805 Méthode : Calibration chaîne complète
	4 1A988 1O984 1A805 Système acquisition : PC mesure Tr
	<b>Salle d'essai :</b> salle réverbérante du CTTM (11 diffuseurs courbes) Dimensions de la salle : 7.8 m x 6.6 m x 6.7 m Volume de la salle : 345 m <sup>3</sup> Aire des parois : 295 m <sup>2</sup>

4 / Indices uniques	Conditions atmosphériques :
Alpha W <b>0.55 (L)</b>	Mesurage du TR à vide : T = 16.9°C , HR= 46.7 % , Patm : 1013 hPa
DL_alpha <b>5</b>	Mesurage du TR matériau : T = 17.2°C , HR= 47.3 % , Patm : 1011 hPa
NRC* <b>0.75</b>	

\* : donné à titre indicatif, calcul selon ASTM C423-90a

### 5 / Graphique



Freq (Hz)	alpha mesuré	TR à vide	TR avec matériau
100	0.51	7.62	4.37
125	0.81	7.39	3.43
160	0.83	7.62	3.43
200	0.96	7.82	3.19
250	0.97	7.68	3.15
315	0.95	9.38	3.45
400	0.88	8.91	3.54
500	0.83	8.54	3.62
630	0.76	9.06	3.89
800	0.74	8.39	3.82
1000	0.70	8.12	3.88
1250	0.68	7.74	3.84
1600	0.61	7.11	3.87
2000	0.57	6.06	3.64
2500	0.46	4.91	3.41
3150	0.43	3.93	2.98
4000	0.33	2.93	2.48
5000	0.29	2.27	2.01
6300	0.17	1.62	1.54
8000	0.03	1.16	1.15
10000	-0.33	0.84	0.89